

SEZNAM VÝPISŮ SKLADEB:

1.	SKLADBY PODLAH.....	2
P.0	PODLAŽÍ 1.NP.....	2
P.0.1	Ledová plocha (tl. 260 mm).....	2
P.0.2	Okolí ledové plochy (tl. 260 mm).....	2
P.0.3	Podlaha výjezdu rolby – ve sklonu (tl. 100-260 mm).....	2
P.0.4	Podlaha strojovny chlazení (tl. 50 mm).....	3
P.0.5	Podlaha suterénu strojovny (tl. -- mm).....	3
P.0.6	Podlaha obsluhy (tl. -- mm).....	3
P.0.7	Podlaha chodby – suchý provoz (tl. 50 mm).....	3
P.0.8	Podlaha sprchy, wc a wc předsíně – mokrá provoz (tl. 20 mm).....	4
P.0.9	Podlaha dílny a rozvodny NN (tl. -- mm).....	4
P.0.10	Podlaha chodby (tl. 50 mm).....	4
P.0.11	Podlaha rampy a schodiště (tl. -- mm).....	4
P.0.12	Asfaltový povrch vozovky (tl. 450 mm).....	5
P.0.13	Zámková dlažba před objektem technologie (tl. 420 mm).....	5
P.0.14	Doplnění podlahy před sněžnou jámou (tl. 280 mm).....	5
2.	POVRCHY STĚN.....	6
PU.1	Vyspravení štukových omítek (tl. 15 mm).....	6
PU.2	Keramický obklad (tl. 20 mm).....	6
3.	POVRCHY STROPŮ.....	7
PP.1	Hladká štuková omítka – vyspravení vadných míst (tl.15mm).....	7
PP.2	Zavěšený SDK podhled.....	7
PP.3	Zastropení technologického kanálu (tl. 100 mm).....	7
PP.4	Zastropení venkovního technologického kanálu (tl. 250 mm).....	7
4.	FASÁDY.....	9
F.1	Fasáda objektu technologie (tl. --- mm).....	9
5.	SKLADBY STŘECH.....	10
ST.1	Střecha nad technologií (tl. 200-330 mm).....	10
ST.2	Střecha nad světlíky (tl. -- mm).....	10
ST.3	Monolitická markýza (tl. -- mm).....	10

1. SKLADBY PODLAH

P.0 PODLAŽÍ 1.NP

P.0.1 Ledová plocha (tl. 260 mm)

- monolitická chladicí deska..... 125 mm
z betonu kvality C30/37-XC4-XF1, polypropylenová vlákna 0,9 kg/m³
povrch strojně hlazený se vsypem, rovinnost ±5 mm, uzavírací nástřík
atypické KARI sítě Ø8-100/100 mm, přesah 300 mm, bez zvednutí u přesahů, horní krytí 20 mm
ocelové chladicí potrubí Ø27 mm
ocelové distanční hřebínky výšky 21 mm pod potrubím
atypické KARI sítě Ø8-100/100 mm, přesah 300 mm, bez zvednutí u přesahů, spodní krytí 25-30 mm
- kluzná vrstva - HDPE folie - volně položená, nesvařovaná..... 0,5 mm
- hydroizolační PVC fólie..... 1,5 mm
- PE folie..... 0,1 mm
- tepelná izolace z extrudovaného polystyrenu, s polodrážkou - 2* 60 mm (napětí v tlaku 300 kPa)..... 120 mm
- PE folie..... 0,1 mm
- hydroizolační PVC folie spojená s horní vrstvou PVC..... 1,5 mm
- geotextilie 300 g/m².....
- vyrovnávací cementová stěrka cca 10 mm
- PE folie..... 0,1 mm
- stávající chladicí deska.....

Poznámka:

- Vyrovnání povrchu provést zvýšeným distančníkem pod chlazenou deskou tl. 5,0 mm.
- **Skladba stávající chladicí desky a dalších vrstev bude ověřena na stavbě sondou. Navrhované řešení bude event. na základě provedené sondy upraveno.**
- Na hrací ploše bude provedeno nové lajnování, dle předpisů IIHF a ČSLH.

P.0.2 Okolí ledové plochy (tl. 260 mm)

- finální povrch – 2* epoxidový nátěr (protiskluzný povrch).....
- podlahová penetrace.....
- betonová mazanina z betonu C30/37-XC4-XF1 - hlazená, 1* KARI sítě Ø6-100/100mm, okrajová dilatační páska 10mm 50 mm
- lehčený beton (vyplnění hluchého místa podlahy)..... 200 mm
- vyrovnávací cementová stěrka cca 10 mm
- stávající betonová deska.....

Poznámka:

- Lokálně bude položen gumový koberec.
- V okolí ledové plochy budou umístěny šachty snímačů Ø 250 mm a chráničky do betonu Ø50 mm, dle projektu elektro - slaboproud.

P.0.3 Podlaha výjezdu rolby – ve sklonu (tl. 100-260 mm)

- finální povrch – 2* epoxidový nátěr (protiskluzný povrch).....
- podlahová penetrace.....
- betonová mazanina z betonu C30/37-XC4-XF1 - hlazená, 1* KARI sítě Ø6-100/100mm, okrajová dilatační páska 10mm 100-260 mm
- stávající betonová deska.....

Poznámka:

- Stávající betonovou mazaninu vybourat u prahu vrat do hloubky 100 mm. Stávající betonovou desku očistit a opatřit penetračním nátěrem.

P.0.4 Podlaha strojovny chlazení (tl. 50 mm)

- finální povrch – 2* epoxidový nátěr (protiskluzný povrch).....
- podlahová penetrace.....
- vyrovnání povrchu betonové mazaniny samonivelačním cementovým potěrem.....
- hlazená betonová mazanina kvality C20/25-XC1 vyztužená KARI sítí $\phi 6 - 100/100$ mm, uloženou při horním povrchu bet. mazaniny; u stěn nutno dilatovat izolačním podlahovým páskem..... **50 mm**
- podlahová penetrace.....
- stávající betonová deska.....

Poznámka:

- Odstranit stávající teracovou dlažbu. Stávající betonovou desku očistit a opatřit penetračním nátěrem.

P.0.5 Podlaha suterénu strojovny (tl. -- mm)

- finální povrch – 2* epoxidový nátěr (protiskluzný povrch).....
- podlahová penetrace.....
- vyrovnání povrchu betonové mazaniny samonivelačním cementovým potěrem.....
- stávající betonová deska.....

Poznámka:

- Stávající povrch zbavit starých nátěrů, očistit. Vyspravit výtluky.

P.0.6 Podlaha obsluhy (tl. -- mm)

- antistatické PVC, PVC lišta.....
- lepidlo, penetrace povrchu.....
- vyrovnání povrchu betonové mazaniny samonivelačním cementovým potěrem.....
- hlazená betonová mazanina kvality C20/25-XC1 vyztužená KARI sítí $\phi 6 - 100/100$ mm, uloženou při horním povrchu bet. mazaniny; u stěn nutno dilatovat izolačním podlahovým páskem..... **50 mm**
- podlahová penetrace.....
- stávající betonová deska.....

Poznámka:

- Odstranit stávající teracovou dlažbu a gumové čtverce. Stávající betonovou desku očistit a opatřit penetračním nátěrem.

P.0.7 Podlaha chodby – suchý provoz (tl. 50 mm)

- keramická dlažba v protiskluzném provedení, včetně keramického soklíku výšky 80 mm.... **15 mm**
- flexibilní lepicí tmel, spárovací hmota, penetrace povrchu.....
- cementový potěr, okrajová dilatační páska 10mm **35 mm**
- podlahová penetrace.....
- stávající betonová deska.....

Poznámka:

- Odstranit stávající teracovou dlažbu. Stávající betonovou desku očistit a opatřit penetračním nátěrem.

P.0.8 Podlaha sprchy, wc a wc předsíně – mokrý provoz (tl. 20 mm)

- keramická dlažba v protiskluzném provedení, včetně keramického soklíku výšky 80 mm.... **15 mm**
- flexibilní lepicí tmel, spárovací hmota.....
- stěrková hydroizolace, vytažena min. 100 mm na svislé konstrukce – do výšky soklu (u sprchových koutů do výšky obkladu).....
- vyrovnání povrchu betonové mazaniny samonivelačním cementovým potěrem.....
- stávající betonová deska.....

Poznámka:

- Odstranit stávající keramickou dlažbu a PVC. Stávající betonovou desku očistit a opatřit penetračním nátěrem.

P.0.9 Podlaha dílny a rozvodny NN (tl. -- mm)

- finální povrch – 2* epoxidový nátěr (protiskluzný povrch).....
- podlahová penetrace.....
- vyrovnání povrchu betonové mazaniny samonivelačním cementovým potěrem.....
- stávající betonová deska.....

Poznámka:

- Stávající povrch zbavit starých nátěrů, očistit. Vyspravit výtluky.

P.0.10 Podlaha chodby (tl. 50 mm)

- finální povrch – 2* epoxidový nátěr (protiskluzný povrch).....
- podlahová penetrace.....
- vyrovnání povrchu betonové mazaniny samonivelačním cementovým potěrem.....
- hlazená betonová mazanina kvality C20/25-XC1 vyztužená KARI sítí $\phi 6 - 100/100$ mm, uloženou při horním povrchu bet. mazaniny; u stěn nutno dilatovat izolačním podlahovým páskem..... **50 mm**
- podlahová penetrace.....
- stávající betonová deska.....

Poznámka:

- Odstranit stávající teracovou dlažbu. Stávající betonovou desku očistit a opatřit penetračním nátěrem.

P.0.11 Podlaha rampy a schodiště (tl. -- mm)

- finální povrch – 2* epoxidový nátěr pro exteriér (protiskluzný povrch).....
- podlahová penetrace.....
- cementová stěrka pro exteriér.....
- stávající betonová deska.....

Poznámka:

- Stávající povrch očistit. Vyspravit výtluky.

P.0.12 Asfaltový povrch vozovky (tl. 450 mm)

- asfaltový beton střední II - obrusná vrstva ACO11..... **40 mm**
- spojovací postřik 0,3 kg/m².....

- obalované kamenivo střední I ACP16+.....**60 mm**
- spojovací postřík 0,7 kg/m².....
- směs stmelená cementem SC 0/32 C3/4.....**150 mm**
- štěrkodrt' ŠDa.....**200 mm**

Poznámka:

- Odstranit stávající asfaltový povrch včetně podkladních vrstev.
- V rámci venkovní čistící zóny (výrobek ZV/05) bude provedena hlazená betonová mazanina 1000/600 mm kvality C20/25-XC4-XF3, vyztužená KARI sítí Ø6-100/100 mm, uloženou při horním povrchu betonové mazaniny. Venkovní čistící zóna bude odvodněna do štěrkového lože.
- V místě napojení na stěnu objektu vložit fólii z HDPE, výška nopů 20 mm.

P.0.13 Zámková dlažba před objektem technologie (tl. 420 mm)

- zámková betonová dlažba, šedá typu obdélník 100*200 mm.....**80mm**
- lože z drti 4/8 - L.....**40mm**
- štěrkodrt' Šda (90 MPa).....**150mm**
- štěrkodrt' Šda (60 MPa).....**150mm**
- rostlý terén.....

Poznámka:

- Minimální únosnost na pláni je navržena 45 MPa.
- Zámková dlažba bude lemována silničním obrubníkem 150/250/1000 mm, v betonovém loži C16/20-X0.
- V místě napojení na stěnu objektu vložit fólii z HDPE, výška nopů 20 mm.

P.0.14 Doplnění podlahy před sněžnou jámou (tl. 280 mm)

- finální povrch – 2* epoxidový nátěr (protiskluzný povrch).....
- podlahová penetrace.....
- betonová mazanina z betonu C30/37-XC4-XF1 - hlazená, 2* KARI sítě Ø6-100/100mm, okrajová dilatační páska 10mm**120 mm**
- lehčený beton (vyplnění hluchého místa podlahy).....**160 mm**
- stávající betonová deska.....

Poznámka:

- Odstranit stávající prkennou podlahu před sněžnou jámou.

2. POVRCHY STĚN

PU.1 Vyspravení štukových omítek (tl. 15 mm)

- 2 x paropropustný otěruvzdorný nátěr.....
- hladká štuková omítka..... **3 mm**
- jádrová omítka..... **10 mm**
včetně omítkových profilů a armovací sítě.....
- stávající cihelné zdivo.....

Poznámka:

- Předpokládá se vyspravení povrchu stěn do 20% celkové plochy.

PU.2 Keramický obklad (tl. 20 mm)

- keramický obklad včetně ukončujících lišt
- flexibilní lepicí tmel, spárovací hmota.....
- stěrková hydroizolace, vytažena min. 100 mm na svislé konstrukce – do výšky soklu (u sprchových koutů do výšky obkladu).....
- jádrová omítka..... **10 mm**
- stávající cihelné zdivo.....

3. POVRCHY STROPŮ

PP.1 Hladká štuková omítka – vyspravení vadných míst (tl.15mm)

- 2 x paropropustný otěruvzdorný nátěr.....
- hladká štuková omítka..... **3 mm**
- jádrová omítka včetně omítkových profilů – dle potřeby..... **8 mm**
- stávající panelové stropy.....

Poznámka:

- Předpokládá se vyspravení povrchu stropů do 20% celkové plochy.

PP.2 Zavěšený SDK podhled

- 2 x paropropustný otěruvzdorný nátěr.....
- SDK desky 1*RB (impregnované)..... **12,5 mm**
- kovová podkonstrukce, křížný rošt, závěsy pro vyšší nosnost – svěšení pod deskou cca 1,95 m.....
- stávající panelové stropy.....

Poznámka:

- Pro kvalitu dokončeného povrchu je navržen stupeň kvality Q2 – standardní tmelení. Spáry budou překryty samolepicí výztužnou páskou, povrch bude celoplošně přetmelen. Po dokončení tmelení je nutné v případě potřeby tmelené plochy přebrousit.

PP.3 Zastropení technologického kanálu (tl. 100 mm)

- finální povrch – 2* epoxidový nátěr (protiskluzný povrch).....
- podlahová penetrace.....
- betonová mazanina z betonu C30/37- XC4-XF1 - hlazená, 1* KARI síť Ø6-100/100 mm okrajová dilatační páska 10mm **cca 100 mm**
- 2x separační vrstva z netkané textilie z polypropylenových vláken, zpevněná vpichováním 500 g/m².....
- 1* hydroizolace z modifikovaných SBS asfaltových pásů navržená dle ČSN P 73 0600, penetrační nátěr. Dopojit na stávající hydroizolaci..... **4 mm**
- spáry vyplnit cementovou maltou.....
- betonové stropní desky (nové – předpoklad 30%).....

Poznámka:

- Spáru kolem technologického kanálu zatmelit PU tmelem, dl. 63,0 m.
- V místě rozšíření a vstupu do technologického kanálu budou provedeny nové monolitické desky. Osadit příčně HE 120B, ke spodní pásnici navařit trapézové pozinkované plechy TR 29/100/0,8 mm a dobetonovat na výšku profilu z betonu kvality C25/30- XC2 . Výztuž ØR12 /100 mm navařit ke stojině + 1* KARI 6-100/100 mm, krytí 25 mm, viz. výkres č. D.1.1.9 Půdorys ledové plochy – navrhovaný stav.

PP.4 Zastropení venkovního technologického kanálu (tl. 250 mm)

- asfaltový beton střední II - obrusná vrstvacACO11..... **40 mm**
- spojovací postřik 0,3 kg/m².....
- obalované kamenivo střední I ACP16+..... **60 mm**
- krycí betonová deska se sítí, dilatovaná 6,0*6,0 m, beton kvality C25/30- XD3-XC2 , výztuž 1* KARI síť Ø6-100/100 mm, krytí 25 mm..... **cca 50 mm**
- ochranná vrstva z netkané textilie z polypropylenových vláken, zpevněná vpichováním 500 g/m².....

-
- prostorová smyčková rohož
 - ochranná vrstva z netkané textilie z polypropylenových vláken, zpevněná vpichováním 300 g/m²
 - hydroizolace z modifikovaných SBS asfaltových pásů navržená dle ČSN P 73 0600, penetrační nátěr. Dopojit na stávající hydroizolaci
 - spáry vyplnit cementovou maltou
 - betonové stropní desky (nové – předpoklad 30%)

Poznámka:

- Minimální únosnost na pláni je navržena 45 MPa.
- Spáru kolem technologického kanálu vyplnit asfaltovou zálivkou, dl. 17,0 m.

4. FASÁDY

F.1 Fasáda objektu technologie (tl. --- mm)

- tenkovrstvá silikonová dekorativní omítka.....**3mm**
- 2* stěrkový tmel, výztužná skelná tkanina, penetrace povrchu.....
- stávající březolitová omítka.....

Poznámka:

- Stávající povrch fasády očistit, vyspravit výtluky a praskliny.
- V soklové části bude provedena soklová omítka do výšky 300 mm nad upravený terénem.
- Definitivní barevný odstín bude určen architektem v průběhu realizace stavby, na základě provedených vzorků.

5. SKLADBY STŘECH

ST.1 Střecha nad technologií

(tl. 200-330 mm)

- hydroizolační fólie s PES výztuží, určená pro stabilizaci kotvením.....**1,5 mm**
- separační vrstva z netkané textilie z polypropylenových vláken, zpevněná vpichováním 300 g/m².....
- tepelná izolace deskami ze stabilizovaného polystyrenu (napětí v tlaku 150 kPa)...**200 mm**
- parotěsná zábrana – modifikovaný SBS asfaltový pás s hliníkovou vložkou. **Jednotlivé pásy musí být svařeny ve spojích a vytaženy v místech prostupů a svislých konstrukcí minimálně na úroveň horní hrany tepelné izolace. Součinitel difuze parotěsné vrstvy min. Sd=1125 m (mi=375.000), optimálně Sd=1500 m (mi=500.000).****3 mm**
- litá spádová vrstva z lehčeného betonu (λ 0,09 W/m.K v suchém stavu), dilatace dle technologických předpisů.....**0 – 130 mm**
- stávající stropní panel

Poznámka:

- **Stávající skladba střechy bude ověřena sondou. Navrhovaná skladba bude event. upravena.**
- Střešní konstrukce bude vybavena vyhřívanými střešními vpustěmi (2ks).
- Atiky zatepleny seshora a z vnitřní strany extrudovaným polystyrenem tl. 50 mm.
- Střešní konstrukce doplněna pojistným přepadem, s integrovanou manžetou izolace. Prodloužení nástavcem z TiZn plechu.

ST.2 Střecha nad světlíky

(tl. -- mm)

- falcovaná střešní krytina z jakostního titanzinkového plechu, s těsnícími pásky ve spojích. .
- separační strukturní podložka.....
- stávající dřevěné bednění.....

Poznámka:

- **Stávající skladba střechy bude ověřena sondou. Navrhovaná skladba bude event. upravena.**

ST.3 Monolitická markýza

(tl. -- mm)

- falcovaná střešní krytina z jakostního titanzinkového plechu, s těsnícími pásky ve spojích. .
- separační strukturní podložka.....
- spádový cementový potěr.....**10 – 30 mm**
- stávající monolitická markýza.....

Veškeré navržené materiály a prvky budou použity dle prováděcích předpisů výrobců a budou dodrženy konstrukční detaily doporučené výrobcem!!!